

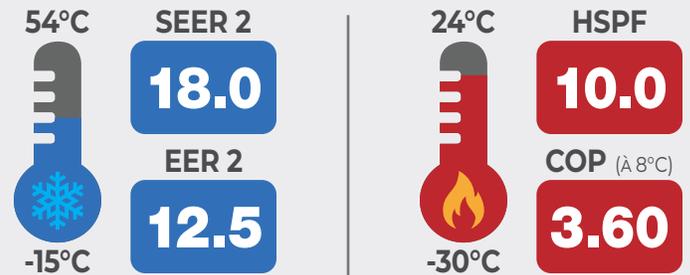
Ultra Heat

SÉRIE

FREINONS LES CHANGEMENTS CLIMATIQUES GRÂCE À UN CHAUFFAGE ÉCOÉNERGÉTIQUE



Le défi des thermopompes a longtemps été leur efficacité par temps très froid. La thermopompe centrale **UNIX R32** utilise des technologies de pointe, élaborées par **GREE**, permettant une puissante capacité de chauffage malgré des températures extérieures aussi basses que -30°C . Parfaite pour faire face à nos rudes hivers canadiens!



- Technologie « DC Inverter »
- Valves de service et terminaux électriques externes facilitant l'installation sur le terrain
- Compatible avec les applications en flux descendant
- Compatible avec les thermostats 24 VAC
- Compatible avec la communication RS485
- Conception silencieuse
- Possibilité d'installation en rétrofit
- Compresseur bi-étagé à deux cylindres
- Réfrigérant éco-responsable R32

FLEXIBILITÉ D'INSTALLATION

- Installer un kit **GREE** complet, ou
- Installer en rétrofit avec une unité intérieure tiers, ou encore avec une fournaise combinée à un serpentin à caisson, afin de réduire les coûts de main-d'œuvre et d'équipement.

COMMUNICATION STANDARD DE 24V

Le système de communication de la série **UNIX R32** est compatible avec la plupart des thermostats filaires 24V standard sur le marché.



DES THERMOPOMPES...
VERS ZÉRO ÉMISSION!



Condenseur
36 000 BTU/h



Condenseur
60 000 BTU/h



Cabinet de
ventilation UNIX R32

UNIX R32 / CABINET DE VENTILATION		24000 (24/36)	36000 (36/36)	48000 (48/60)	60000 (60/60)	
Unité intérieure:		GUD24AH2/G-D(U)	GUD36AH2/G-D(U)	GUD48AH2/G-D(U)	GUD60AH2/G-D(U)	
Unité extérieure:		GUD36W2/NhE-D(U)	GUD36W2/NhE-D(U)	GUD60W2/NhE-D(U)	GUD60W2/NhE-D(U)	
Code de référence AHRI:		217120759	217120760	217120761	217120762	
Alimentation électrique		V/Hz/Ph 208-230 / 60 / 1				
PERFORMANCE DU SYSTÈME						
Puissance nominale	Frigorifique	BTU/h	24 000 (12 000 – 30 000)	34 000 (18 000 – 37 000)	48 000 (34 000 – 50 000)	53 000 (35 000 – 55 000)
	Calorifique	BTU/h	25 000 (12 000 – 30 000)	34 000 (18 000 – 38 000)	48 000 (34 000 – 52 000)	54 000 (35 000 – 60 000)
Entrée de puissance nominale	Frigorifique	kW	3.2	4.6	6.4	6.7
	Calorifique	kW	4.2	5.6	6.8	7.0
Courant nominal	Frigorifique	A	14.6	22.0	30.0	31.0
	Calorifique	A	19.2	25.6	32.0	32.0
SEER 2		BTU/W*h	18.0	18.0	19.0	18.5
EER 2		BTU/W*h	12.5	12.0	12.0	11.7
HSPF 2		BTU/W*h	10.0	10.0	10.0	10.5
COP à 8 °C (47 °F)		/	3.60	3.20	3.40	3.40
SPÉCIFICATIONS UNITÉ INTÉRIEURE						
Volume de débit d'air		m³/h (CFM)	1292 (760)	1700 (1000)	2040 (1200)	2550 (1500)
Niveau de pression sonore		dB(A)	50	51	52	53
Pression statique externe nominale		Pa (in.w.g)	125 (0.5)	125 (0.5)	125 (0.5)	125 (0.5)
Ampacité minimale du circuit (MCA)*		A	4.7	5.3	7.1	7.7
Protection maximale surintensité (MOP)*		A	15	15	15	15
Dimensions	Largeur	mm (po)	460 (18-7/64)	540 (21-17/64)	630 (24-13/16)	630 (24-13/16)
	Hauteur	mm (po)	1105 (43-1/2)	1224 (48-3/16)	1320 (51-31/32)	1320 (51-31/32)
	Profondeur	mm (po)	540 (21-17/64)	540 (21-17/64)	540 (21-17/64)	540 (21-17/64)
Poids	Net	kg (lb)	61.5 (135.6)	74.0 (163.1)	90.5 (199.5)	90.5 (199.5)
	Brut	kg (lb)	65.5 (144.4)	81.0 (178.6)	99.0 (218.3)	99.0 (218.3)
SPÉCIFICATIONS UNITÉ EXTÉRIEURE						
Température ambiante	Frigorifique	C° (F°)	-15 à 54 (5 à 129)			
	Calorifique	C° (F°)	-30 à 24 (-22 à 75)			
Niveau de pression sonore		dB(A)	60	61	62	62
Ampacité minimale du circuit (MCA)		A	27.7	27.7	39.9	39.9
Protection maximale surintensité (MOP)		A	30	30	45	45
Dimensions	Largeur	mm (po)	990 (39)	990 (39)	900 (35-25/64)	900 (35-25/64)
	Hauteur	mm (po)	960 (37-51/64)	960 (37-51/64)	1260 (49-19/32)	1260 (49-19/32)
	Profondeur	mm (po)	370 (14-9/16)	370 (14-9/16)	340 (13-25/64)	340 (13-25/64)
Poids	Net	kg (lb)	85.0 (187.4)	85.0 (187.4)	109.5 (241.4)	109.5 (241.4)
	Brut	kg (lb)	96.0 (211.6)	96.0 (211.6)	119.5 (263.5)	119.5 (263.5)
SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION						
Taille de la ligne d'aspiration		mm (po)	ø 19 (3/4)	ø 19 (3/4)	ø 19 (3/4)	ø 19 (3/4)
Taille de la ligne de liquide		mm (po)	ø 9.52 (3/8)	ø 9.52 (3/8)	ø 9.52 (3/8)	ø 9.52 (3/8)
Longueur de tuyau standard		m (pi)	7.5 (24.6)	7.5 (24.6)	7.5 (24.6)	7.5 (24.6)
Longueur de tuyau maximale		m (pi)	30 (98.4)	30 (98.4)	30 (98.4)	30 (98.4)
Élévation de tuyau maximale		m (pi)	15 (49.2)	15 (49.2)	15 (49.2)	15 (49.2)
Type de réfrigérant / Charge		kg (oz)	R32 / 2.9 (102.3)	R32 / 2.9 (102.3)	R32 / 4.6 (162.3)	R32 / 4.6 (162.3)

* Remarque: Chauffage d'appoint en option. Consultez votre technicien certifié pour connaître les valeurs de MCA et MOP nécessaires à l'usage d'un élément électrique en supplément.

Ultra Heat (puissant chauffage à basse température ambiante): 100 % de la capacité de chauffage à -20 °C (-5 °F) / Fonctionnement stable à -30 °C (-22 °F).

Ultra Cool (puissant refroidissement à haute température ambiante): 100 % de la capacité de refroidissement à 46 °C (115 °F) / Fonctionnement stable à 48 °C (118.4 °F).



Condenseur
36 000 BTU/h



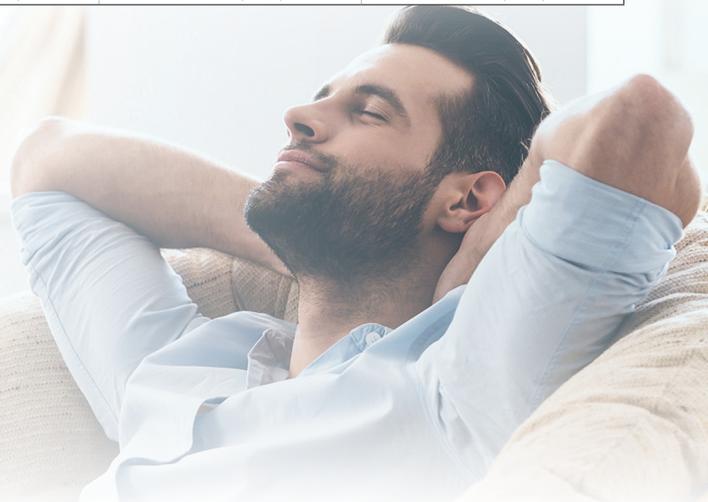
Condenseur
60 000 BTU/h



Serpentin en
caisson UNIX R32

UNIX R32 / SERPENTIN EN CAISSON		24000 (24/36)	36000 (36/36)	48000 (48/60)	60000 (60/60)	
Unité intérieure:		GCAC24F/NhA	GCAC36F/NhA	GCAC48H/NhA	GCAC60H/NhA	
Unité extérieure:		GUD36W2/NhE-D(U)	GUD36W2/NhE-D(U)	GUD60W2/NhE-D(U)	GUD60W2/NhE-D(U)	
Code de référence AHRI:		216768109	216765692	216768110	216765694	
Alimentation électrique		V/Hz/Ph 208-230 / 60 / 1				
PERFORMANCE DU SYSTÈME						
Puissance nominale	Frigorifique	BTU/h	23 000 (6 900 – 25 300)	32 000 (9 600 – 35 200)	48 000 (14 100 – 51 700)	52 000 (15 600 – 57 200)
	Calorifique	BTU/h	24 000 (7 200 – 26 400)	35 000 (10 500 – 38 500)	48 000 (14 400 – 52 800)	53 000 (16 200 – 59 400)
Entrée de puissance nominale	Frigorifique	kW	4.6	4.6	6.7	6.7
	Calorifique	kW	5.6	5.6	7.0	7.0
Courant nominal	Frigorifique	A	22	22	31	31
	Calorifique	A	25.6	25.6	32	32
SEER 2		BTU/W*h	16.0	16.0	15.2	15.2
EER 2		BTU/W*h	11.0	11.0	10.0	9.5
HSPF 2		BTU/W*h	8.5	8.5	8.5	8.5
COP à 8 °C (47 °F)		/	3.20	3.20	3.20	3.10
SPÉCIFICATIONS UNITÉ INTÉRIEURE						
Volume de débit d'air		m ³ /h (CFM)	1190 (700)	(760)	1869 (1100)	2039 (1200)
Capacité d'assèchement		L/h (pt/h)	3.66 (7.73)	(11.26)	7.10 (15.01)	8.15 (17.22)
Diamètre du drain de condensat		mm (po)	ø 19 (3/4)	ø 19 (3/4)	ø 19 (3/4)	ø 19 (3/4)
Dimensions	Largeur	mm (po)	445 (17-1/2)	445 (17-1/2)	622 (24-1/2)	622 (24-1/2)
	Hauteur	mm (po)	584 (23)	584 (23)	724 (28-1/2)	724 (28-1/2)
	Profondeur	mm (po)	540 (21-1/4)	540 (21-1/4)	540 (21-1/4)	540 (21-1/4)
Poids	Net	kg (lb)	34.0 (75.0)	34.0 (75.0)	50.0 (110.0)	50.0 (110.0)
	Brut	kg (lb)	38.0 (83.8)	38.0 (83.8)	56.0 (123.5)	56.0 (123.5)
SPÉCIFICATIONS UNITÉ EXTÉRIEURE						
Température ambiante	Frigorifique	C° (F°)	-15 à 54 (5 à 129)			
	Calorifique	C° (F°)	-30 à 24 (-22 à 75)			
Niveau de pression sonore		dB(A)	60	61	62	62
Ampacité minimale du circuit (MCA)		A	27.7	27.7	39.9	39.9
Protection maximale surintensité (MOP)		A	30	30	45	45
Dimensions	Largeur	mm (po)	990 (39)	990 (39)	900 (35-25/64)	900 (35-25/64)
	Hauteur	mm (po)	960 (37-51/64)	960 (37-51/64)	1260 (49-19/32)	1260 (49-19/32)
	Profondeur	mm (po)	370 (14-9/16)	370 (14-9/16)	340 (13-25/64)	340 (13-25/64)
Poids	Net	kg (lb)	85.0 (187.4)	85.0 (187.4)	109.5 (241.4)	109.5 (241.4)
	Brut	kg (lb)	96.0 (211.6)	96.0 (211.6)	119.5 (263.5)	119.5 (263.5)
SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION						
Taille de la ligne d'aspiration		mm (po)	ø 19 (3/4)	ø 19 (3/4)	ø 19 (3/4)	ø 19 (3/4)
Taille de la ligne de liquide		mm (po)	ø 9.52 (3/8)	ø 9.52 (3/8)	ø 9.52 (3/8)	ø 9.52 (3/8)
Longueur de tuyau standard		m (pi)	7.5 (24.6)	7.5 (24.6)	7.5 (24.6)	7.5 (24.6)
Longueur de tuyau maximale		m (pi)	30 (98.4)	30 (98.4)	30 (98.4)	30 (98.4)
Élévation de tuyau maximale		m (pi)	15 (49.2)	15 (49.2)	15 (49.2)	15 (49.2)
Type de réfrigérant / Charge		kg (oz)	R32 / 2.9 (102.3)	R32 / 2.9 (102.3)	R32 / 4.6 (162.3)	R32 / 4.6 (162.3)

« LE **TIERS** DES CLIMATISEURS
DANS LE MONDE SONT DE
FABRICATION **GREE**. »



DES EXPERTS EN CONFORT ET DES THERMOPOMPES DE RENOM MONDIAL

GREE Electric Appliances Inc. est le plus grand fabricant mondial d'appareils de climatisation et de chauffage.

Où que vous alliez, vous rencontrerez des gens qui font l'expérience du confort **GREE**. En fait, 1 climatiseur sur 3 vendu dans le monde est fabriqué par **GREE**. Pensez-y: il serait impossible d'atteindre 33% du marché sans une série de tests de contrôle de haute qualité, des technologies innovantes et une fiabilité éprouvée.



3 000 BREVETS, 300 LABORATOIRES, 3 CENTRES DE RECHERCHE, 5 000 INGÉNIEURS

Reconnu comme chef de file mondial, **GREE** a mérité ce titre grâce à ses technologies de pointe et à son innovation. La recherche et le développement sont au cœur des activités de l'entreprise: **GREE** conçoit, développe et fabrique les différents composants de ses produits et, grâce à des instituts de recherche spécialisés et des centres de développement de produits, est en mesure d'assurer la qualité, la conformité, la fiabilité et la performance énergétique de chacun de ses produits.



LA QUALITÉ,
DE L'USINE À CHEZ VOUS

Le confort de votre maison est la mission de GREE: tous les produits sont confiés à un réseau d'entrepreneurs certifiés possédant les connaissances techniques nécessaires pour vous assister dans le processus d'achat et de l'installation en conformité avec les normes de l'industrie pour assurer une fiabilité et une performance optimales de vos équipements.

*Un confort abordable en lequel
vous pouvez avoir confiance
grâce au plus grand fabricant de
climatiseurs au monde.*



Les produits **GREE Canada** font l'objet d'améliorations continues. **GREE Canada** se réserve le droit de modifier la conception, les spécifications et les informations des produits sans préavis et sans obligation.

Détaillant autorisé

COPYRIGHT © GREE CANADA, 2025. TOUS DROITS RÉSERVÉS. DOCUMENT NO. : 062025